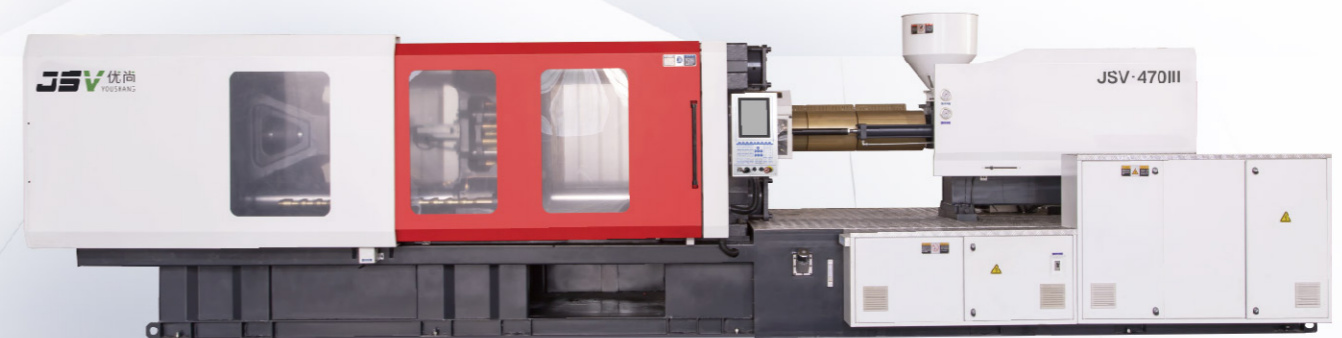




JSV MACHINERY

优尚机械

高效快速精密注塑机



宁波优尚精密机械制造有限公司

Ningbo YouShang Precision Machinery Manufacturing Co., Ltd

地址: 浙江省宁波市北仑区小港街道东岗契工业区118号

No. 118, donggangqi Industrial Zone, Xiaogang Town, Beilun Area, Ningbo City

手机(M): 0086-13386635229 13586905327

电话(T): 0086-574-86228316

传真(F): 0086-574-86228317

邮箱(E): amieezheng@cnjiesheng.com

网址(W): www.jsv-machinery.com

高效节能 Energy Efficient

广泛使用 Widely Used

精密稳定 Precision And Stability

COMPANY PROFILE

公/司/简/介

宁波优尚精密机械制造有限公司是由注塑机行业内具有20多年丰富实践经验的管理、营销、研发和生产专业团队组建而成。雅迪公司始终坚持以市场为导向、以客户满意为己任、以匠心制造、精益求精做好每一个产品，以用心服务，增值服务为理念做好各项服务工作，感动客户。同时充分发挥自身在专业技术及专用市场等方面的强大优势，充分满足不同行业客户对注塑机的个性化需求，大力提升客户的生产效率，为客户创造更高的经济价值。

宁波优尚精密机械制造有限公司秉承中国儒家文化的精髓以仁义、仁爱、诚信、互信的精神，并以此作为优尚公司的企业文化贯彻落实到经营管理及企业发展的过程中。以勤奋创业，诚信立业，科技兴业，管理强业，市场盛业，人才旺业的理念作为优尚企业工作指导原则。实现客户满意、员工幸福、企业兴旺、社会认可、多方共赢的远大目标！

Ningbo YouShang Precision Machinery Manufacturing Co., Ltd. is a professional management, marketing, R & D and production team with more than 20 years of rich practical experience in the injection molding machine industry. Yadi always adheres to the market-oriented, customer satisfaction as its responsibility, ingenious manufacturing, and excellence in each and every product, with the heart of service, value-added services as the concept of doing a good job to move customers. At the same time, give full play to its strong advantages in professional technology and special markets, fully meet the individual needs of customers in different industries for injection molding machines, vigorously improve customer productivity, and create higher economic value for customers.

Ningbo YouShang Precision Machinery Manufacturing Co., Ltd. adheres to the essence of Chinese Confucian culture and cultivates our code of conduct with the spirit of benevolence, love, integrity and mutual trust. And take this as the corporate culture of YouShang company and implement it into the process of business management and enterprise development. With the concepts of diligence, entrepreneurship, science and technology, strong management, prosperous markets, and talents as the guiding principles of YouShang's work. To achieve the ambitious goals of customer satisfaction, employee happiness, business prosperity, social recognition, and win-win results from multiple parties!

优尚高效快速精密注塑机采取“高速低压注射”和“多动作复合运行”设计理念，对锁模机构、润滑系统及油路系统重新设计并作强化处理，在除注射外单个动作运行速度加快15%的情况下，通过多动作复合运行大幅缩短薄壁产品的生产周期，相较于普通机型通过加大油泵提高所有动作速度的常规方法，成型周期更短，机械结构及熔胶马达负载更轻，设备运行更加平稳，延长机器使用时间的同时，采用伺服泵设计也更加节能。

YouShang high-efficiency, fast and precision injection molding machine adopts the design concepts of "high-speed and low-pressure injection" and "multi action compound operation", redesigns and strengthens the mold locking mechanism, lubrication system and oil circuit system, and greatly shortens the production cycle of thin-walled products through multi action compound operation when the operation speed of a single action other than injection is accelerated by 15%. Compared with the conventional method of increasing the oil pump to improve all action speeds of ordinary models, the forming cycle is shorter, the load of mechanical structure and glue melting motor is lighter, the equipment operation is more stable, the service time of the machine is prolonged, and the servo pump design is more energy-saving.



品质可靠 值得信赖



CLAMPING

锁模单元

全新设计加强型模板Platen

采用适合薄壁精密产品成型的加强型模板,经过有限元技术分析,优化结构,降低应力,提升模板刚性。

自润滑钢套、铜套Cooper Bush

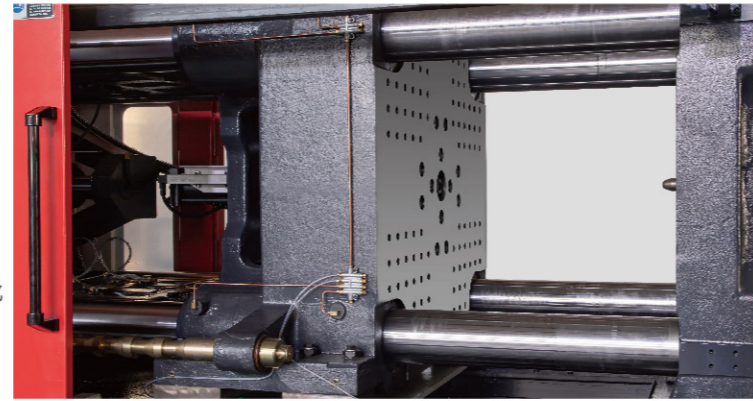
钢套和铜套均采用自润滑设计,减少润滑油用量,保证高速运行时销轴及拉杆的良好润滑。

销轴Pink

采用专用氮化销轴,并加大销轴尺寸,大幅减小销轴的接触应力。

拉杆Tie Bar

拉杆采用合金钢材质并加大设计,延长高速运行工况下的使用寿命。



INJECTION

注射单元



以PID温度控制,可精确掌握料斗温度。

有三种或四种螺杆、料筒,经优化设计,分别有氮化、镀铬、双金属等不同工业制成,适合多种塑料及制品加工时的选择。

双导柱直线导轨支撑,单缸平稳快速注射。

大扭矩液压马达预塑质量稳定,高精度电子尺位置检测,计量准确。

多级注射速度和压力及多级保压压力设定,可从注射时间、位置、压力三种方式控制保压切换点,保证成型质量。

多级预塑背压和预塑速度电脑控制,螺杆预塑防流和自动清料。

防止冷料启动功能,确保螺杆、料筒不受损害。

ELECTRIC

电控单元

专用的塑机控制电脑,控制盒现实相对独立,可靠性好

工艺参数预设及存储功能

参数资料保护功能

料筒温度偏差自动校正

异常报警功能

前后门紧急停止按钮

实时监测显示各个动作的运行情况

电机安全保护装置

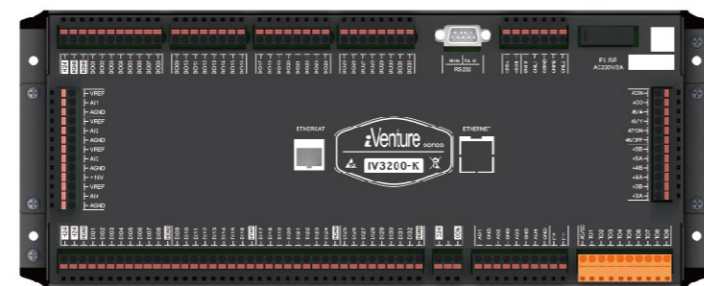
机械手接口

下料光电开关

系统硬件I/Q监测功能

通过电脑设定和PID闭环方式精确控制

屏幕保护功能,延长显示屏的使用寿命



HYDRAULIC

液压单元

采用插装阀液压系统动作反应敏捷平衡

压力流量双比例阀控制

液压油冷却装置

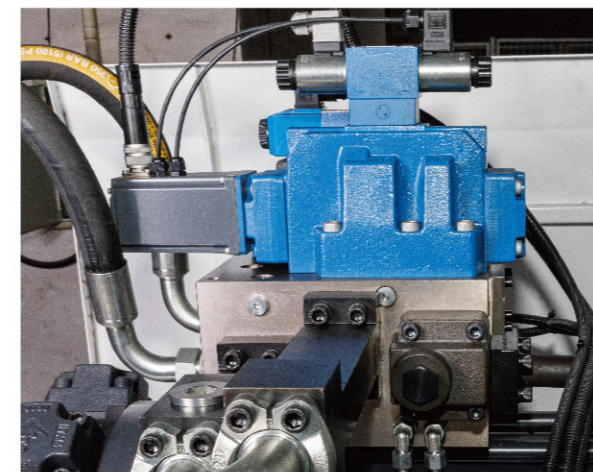
高性能进口液压件优化组合配置

油箱开孔大、便于清洗

开锁模设置缓冲加差动装置。开锁模快速、平稳。

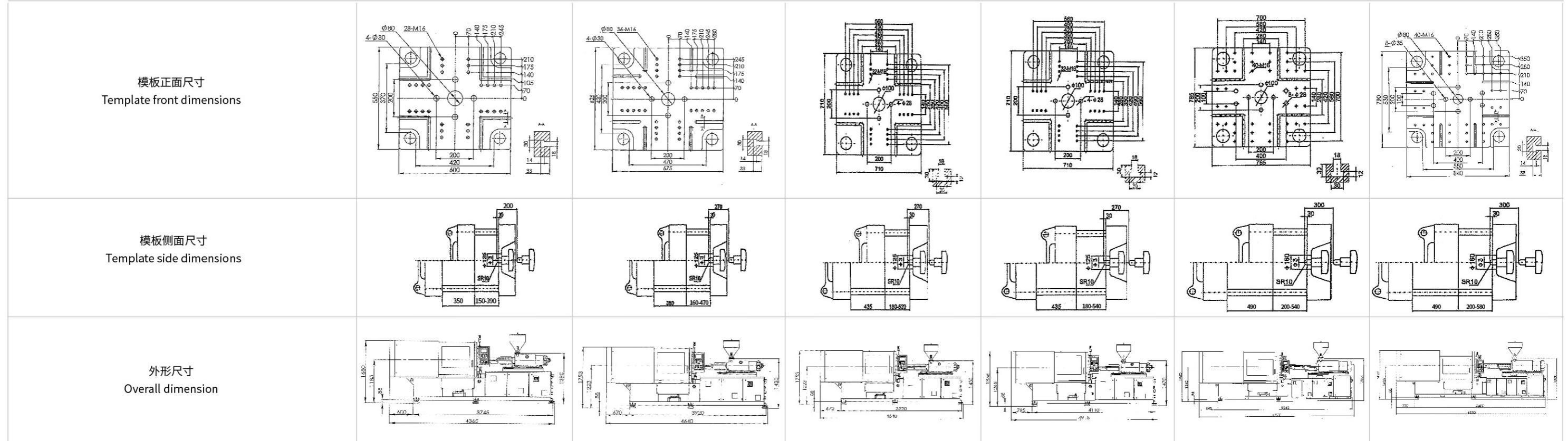
所有油缸采用四层密封,从外到内分别为:DHS防尘圈、ST轴用密封圈、耐磨导向带、UHS密封圈,漏油几率为万分之一

所有管路采用无焊接设计,避免焊接部位虚焊脱焊漏油以及焊渣脱落进入油路损坏液压部件。



JSV-H系列规格样本 JSV-H series technical parameters

规格	specification	UNIT	JSV-H130III			JSV-H160III			JSV-H170III			JSV-H190III			JSV-H230III			JSV-H260III		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
注塑装置	Injection Unit																			
螺杆直径	Screw Diameter	MM	35	38	42	40	43	46	42	45	50	43	48	50	45	50	55	45	50	55
螺杆长径比	Screw L/D Ratio	L/D	23.9	22	19.9	23.6	22	20.5	23.6	22	19.8	24.5	22	20.3	24.4	22	20	23	21	19.5
理论注射容量	Shot volume	CM ³	162	192	235	289	334	382	320	358	443	363	452	530	445	550	665	367	491	594
注射重量	Injection Weight (PS)	G	147	175	213	263	304	347	291	325	403	330	411	483	405	500	605	334	447	541
注射速率	Injection Rate	G/S	95	122	136	206	178	156	96	122	138	96	138	138	170	210	253	135.7	167.5	202.7
塑化能力	Plasticizing Capacity	G/S	11	12	15	11	14	17	16.2	20	21	16.2	21	21	18	24	27	23	27	33
注射压力	Injection Pressure	Mpa	240	203	167	176	145	126	222	194	157	212	170	145	207	168	138	242	200	168
螺杆转速	Screw Speed	Rpm	0~185			0~185			0~185			0~180			0~180			0~167		
合模装置	Clamping unit																			
锁模力	Clamp Tonnage	KN	1300			1600			1700			1900			2300			2600		
移模行程	Toggle Stroke	MM	350			380			435			435			490			490		
拉杆内距	Space Between Tie Bars	MM	420×380			470×420			470×470			530×470			530×530			580×530		
最大模厚	Max. Mold Height	MM	390			470			520			540			540			580		
最小模厚	Min. Mold Height	MM	150			160			180			180			200			200		
顶出行程	Ejector Stroke	MM	100			120			140			140			140			150		
顶出力	Ejector Tonnage	KN	38			50			50			50			70			62		
顶出杆根数	Ejector Number	PC	5			5			5			5			9			5		
其他	others																			
最大油泵压力	Max. Pump Pressure	Mpa	16			16			16			16			16			16		
油泵马达	Pume Motor Power	KW	13			15			18.5			18.5			22			23		
电热功率	Heate Power	KW	7.5			9.3			12.3			12.3			14.8			16.8		
外形尺寸	Machine Dimension(LxWxH)	M	4.35×1.35×1.90			4.5×1.45×1.91			5.1×1.62×2.21			5.1×1.62×2.21			5.71×1.65×2.15			5.9×1.6×2.0		
重量	Machine Weight	T	3.6			4.2			5.4			5.6			6.7			7.5		
油箱容积	Oil Tank Capacity	L	210			250			280			280			300			360		



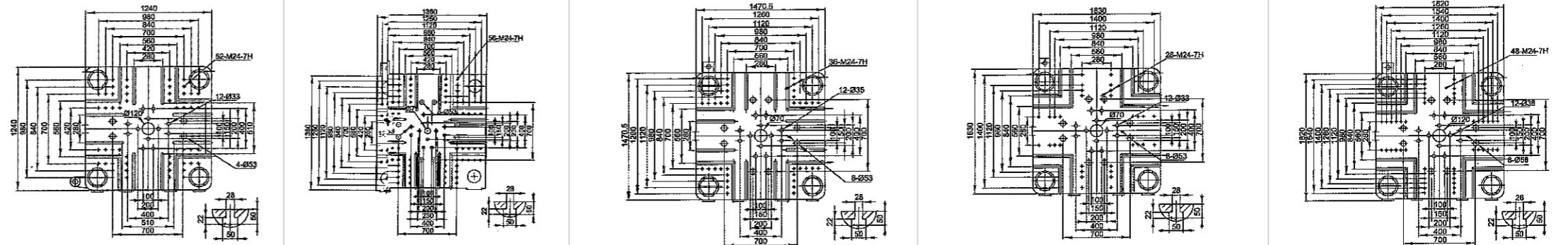
JSV-H系列规格样本 JSV-H series technical parameters

规格	specification	UNIT	JSV-H280III			JSV-H300III			JSV-H320III			JSV-H360III			JSV-H400III			JSV-H530III		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
注塑装置	Injection Unit																			
螺杆直径	Screw Diameter	MM	50	55	60	55	60	65	55	60	65	60	65	70	70	75	80	85	90	95
螺杆长径比	Screw L/D Ratio	L/D	27.3	24.8	22.7	23	21	19.5	24.8	22.7	21	24.9	23	21.4	23.6	22	20.6	22.3	19.7	18.6
理论注射容量	Shot volume	CM ³	538	652	775	642	848	996	653	777	912	876	1028	1192	1436	1650	1876	2327	2609	2907
注射重量	Injection Weight (PS)	G	490	593	705	584	772	906	594	707	830	797	935	1085	1307	1502	1707	2118	2374	2645
注射速率	Injection Rate	G/S	128	155	184	177.3	211.0	247.6	224	266	312	198	233	270	296	340	386	405	521	584
塑化能力	Plasticizing Capacity	G/S	22	27	33	27	31.1	36.5	27	31.1	36.5	31.1	36.5	42	41	45	49	63	74	88
注射压力	Injection Pressure	Mpa	242	200	168	200	168	143	200	168	143	219	187	161	192	167	147	166	148	133
螺杆转速	Screw Speed	Rpm	0~160			0~180			0~180			0~180			0~180			0~150		
合模装置	Clamping unit																			
锁模力	Clamp Tonnage	KN	2800			3000			3200			3600			4000			5300		
移模行程	Toggle Stroke	MM	545			560			590			660			710			840		
拉杆内距	Space Between Tie Bars	MM	580×580			630×580			630×630			680×680			730×730			840×830		
最大模厚	Max. Mold Height	MM	580			600			630			670			720			810		
最小模厚	Min. Mold Height	MM	210			220			210			250			250			350		
顶出行程	Ejector Stroke	MM	145			160			15			160			160			200		
顶出力	Ejector Tonnage	KN	70			62			70			70			125			125		
顶出杆根数	Ejector Number	PC	9			13			13			13			13			13		
其他	others																			
最大油泵压力	Max. Pump Pressure	Mpa	16			16			16			16			16			16		
油泵马达	Pume Motor Power	KW	23			28.7			30			30			37/45			45/55		
电热功率	Heate Power	KW	16.8			18.5			21			22.6			27.2			34.8		
外形尺寸	Machine Dimension(LxWxH)	M	5.9×1.52×2.35			6.7×1.8×2.0			6.0×1.67×2.1			6.8×1.9×2.3			7.2×2.1×2.5			8.7×2.2×2.7		
重量	Machine Weight	T	8.0			9.7			10			12			15			21.5		
油箱容积	Oil Tank Capacity	L	380			380			470			510			690			790		
模板正面尺寸	Template front dimensions																			
模板侧面尺寸	Template side dimensions																			
外形尺寸	Overall dimension																			

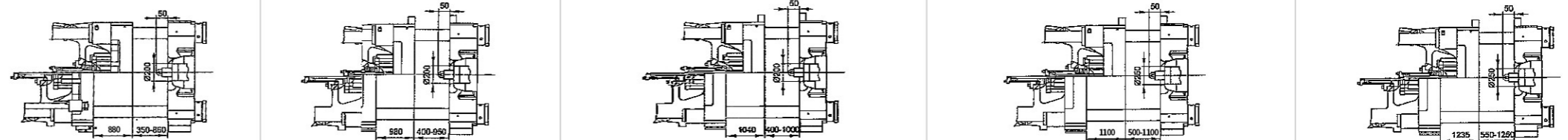
JSV-H系列规格样本 JSV-H series technical parameters

规格	specification	UNIT	JSV-H600III			JSV-H750III			JSV-H800III			JSV-H1100III			JSV-H1300III		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
注塑装置	Injection Unit																
螺杆直径	Screw Diameter	MM	90	95	100	95	100	105	100	105	115	100	110	120	110	120	130
螺杆长径比	Screw L/D Ratio	L/D	21.1	20	19	21.2	20.1	19.1	23	21.9	20	24	22	20.2	24	22	20.3
理论注射容量	Shot volume	CM ³	2790	3105	3440	3281	3636	4008	4082	4500	5398	3970	5020	6016	5545	6600	7746
注射重量	Injection Weight (PS)	G	2539	2826	3130	2986	3309	3647	3715	4095	4912	3886	4461	5566	5046	6006	7049
注射速率	Injection Rate	G/S	520	580	642	562	623	686	739	815	977	716	867	1031	604	742	870
塑化能力	Plasticizing Capacity	G/S	76	85	95	72	85	95	85	94	113	88.3	100.8	120	82	106	135
注射压力	Injection Pressure	Mpa	161	145	131	204	184	167	201	182	152	195	161	136	205	172	147
螺杆转速	Screw Speed	Rpm	0~125			0~130			0~110			0~100			0~90		
合模装置	Clamping unit																
锁模力	Clamp Tonnage	KN	6000			7500			8000			11000			13000		
移模行程	Toggle Stroke	MM	880			980			1040			1100			1235		
拉杆内距	Space Between Tie Bars	MM	890×880			980×960			1080×1020			1160×1160			1350×1280		
最大模厚	Max. Mold Height	MM	860			950			1000			1100			1250		
最小模厚	Min. Mold Height	MM	350			400			400			500			550		
顶出行程	Ejector Stroke	MM	220			245			260			320			320		
顶出力	Ejector Tonnage	KN	150			212			212			246			246		
顶出杆根数	Ejector Number	PC	17			21			21			21			21		
其他	others																
最大油泵压力	Max. Pump Pressure	Mpa	16			16			16			16			16		
油泵马达	Pume Motor Power	KW	55			37+30			37+37			45+45			55+55		
电热功率	Heate Power	KW	43.5			46.45			58.45			68.45			74.35		
外形尺寸	Machine Dimension(LxWxH)	M	9.0×2.3×3.7			9.6×2.5×3.8			10.1×2.6×3.8			11.5×2.8×4.0			12.2×2.9×4.0		
重量	Machine Weight	T	24.5			30			39			52			60		
油箱容积	Oil Tank Capacity	L	1100			1290			1500			1660			2000		

模板正面尺寸
Template front dimensions



模板侧面尺寸
Template side dimensions



外形尺寸
Overall dimension

